

题号	一	二	三	四	五	六	总分
得分							
阅卷人							

一、 填空

- 1、我国《国家职业标准》将钳工分为_____、_____、
和_____三类。
- 2、钳工是在台虎钳上工作的工种，应用在以机械加工方法
_____或_____的场合。
- 3、在切削运动中，主运动的_____最高，所以消耗的
_____最大。
- 4、切削用量是指切削过程中_____、_____和_____
_____三者的总称。
- 5、在正交平面内，前角、主后角与楔角之间的关系之和称为
_____。
- 6、_____适用于制造丝锥、板牙等形状复杂的刀具。

- 7、在切削用量中，对刀具寿命影响最大的是_____，其
次是_____，最小的是_____。
- 8、用塞规检验工件时，如果通规能_____且止规不能过，
说明该工件_____。二者缺一不可，否则就_____。
- 9、平面划线一般选择_____划线基准，立体的划线基准
一般选择_____划线基准。
- 10、镗削时要保持正确的操作姿势和_____，做
到_____、_____、_____。
- 二、判断
- 1、碳素工具钢最适合作高速切削刀具用。（ ）
- 2、车刀在刀架上安装位置的高低对切削工作角度无影响。
（ ）
- 3、在车削过程中产生积屑瘤，易影响工件的加工精度。（ ）
- 4、工件残余应力引起的误差和变形都很小，不会对机器构成
影响。（ ）
- 5、各种液压油性能都差不多，因此可任意混合使用。（ ）
- 6、钻削精密孔的关键是钻床精度高且转速及进给量合适，而
与钻头无关。（ ）
- 7、提高切削速度是提高切削效率的最有效途径。（ ）

- 8、提高切削速度是提高刀具寿命的最有效途径。()
- 9、零件的机械加工质量包括加工精度和表面质量两个部份。()
- 10、加工精度的高低主要取决于机床的好坏。()

三、问答

1、 钳工工作有哪些特点？主要应用于什么场合？

2、 选择切削用量的基本原则是什么？

3、 什么叫中性层？弯形时中性层的位置与哪些因素有关？

四、计算

1、 用 $\varnothing 6\text{mm}$ 圆钢弯成外径为 48mm 的圆环，求圆钢的落料长度？

2、 在工件某一圆周上划出均匀分布的 10 个孔，试求每划完一个孔的位置后，分度手柄应转几圈后再划第二个孔的位置？